
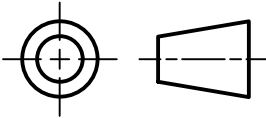


MEDIDAS EN mm

REDONDEOS NO INDICADOS R2

ESPESOR 1,5

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGUN DIN 7168						
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400	Más de 400 hasta 1000
BASTO	±0,15	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2

ACABADO SUPERFICIAL 25 	TOLERANCIA GENERAL DIN 7168 – BASTO	MATERIAL ASTM A36
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ CIENCIAS E INGENIERÍA-INGENIERÍA MECATRÓNICA		
MÉTODO DE PROYECCIÓN 	MTR280-A705-10M1 SOPORTE DE SERVOMOTOR	ESCALA 1:1
20120323	GUTIÉRREZ ZAMUDIO, JORGE	FECHA: 2017.11.27
		LÁMINA: A4-D-05